

一体式涂层测厚仪 (先进型)

- 符合JJG涂层测厚仪国家计量检定规程
- 铁模式 (FE)可测量磁性基底上的非磁性涂层和非金属涂层
基底: 铁、钢、有磁不锈钢
涂层: 锌、铝、铜、铬、锡、喷塑、漆 (不包括镍)
- 非铁模式 (NFE)可测量非磁性金属基底上的非导电涂层
基底: 铜、铝、锌、无磁不锈钢
涂层: 喷塑、漆、铝阳极氧化 (不包括镀铬、镀锌)
- 内置温度补偿确保测量精确, 可测量超薄涂镀层
- 克重模式可同时显示锌层克重和厚度
- 可设置上下限, 超限报警提示
- 数据统计和图表分析
- 彩色液晶屏幕可根据不同角度自动旋转



铁基对零板 (标配)



非铁基对零板 (标配)



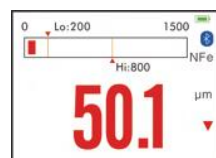
标准片 (标配)



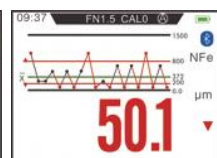
仅读数



读数+统计值



读数+柱状图



读数+趋势图

技术参数

型号	5411-TC15	5411-TC30	5411-TF50
测量范围	铁/非铁模式 (可自动切换): 0~1500μm	铁/非铁模式 (可自动切换): 0~3000μm	铁模式 (FE): 0~5000μm
测量精度	±(2%L+1μm): ≤1500μm ±(3%L+1.5μm): >1500μm, L是测量厚度 (单位: μm)		
分辨率	0.1μm (0~99.9μm), 1μm (100μm~3000μm)		0.1μm (0~99.9μm), 1μm (100~999μm), 0.01mm (1.00~5.00mm)
测量原理	铁模式: 电磁感应; 非铁模式: 涡流效应		电磁感应
校准模式	零点校准, 单点校准, 两点校准, 五点校准		
测量模式	单点测量, 连续测量, 多点平均值测量, 镀锌克重测量 (铁模式)		
最小曲率半径	凸面: 5mm; 凹面: 25mm		
最小测量区域	Ø6mm		
最小基材厚度	0.3mm		
存储容量	1600 (100×16组)		
工作环境	温度: -10°C~50°C; 湿度: <80% (非凝结)		
单位	μm, mil		
语言	中文, 英文		
电源	2节5号电池或USB		
尺寸 (长×宽×高)	134×67×38mm		
净重	135g		

标准配置

型号	5411-TC15	5411-TC30	5411-TF50
主机	1个		1个
铁基对零板	1个		1个
非铁基对零板	1个		—
标准片	1套		1套
5号电池	2节		2节
保护套	1个		1个